

Elektrische Tauchpumpen

Typ SP 12-18



Anwendungen

Die Pumpen eignen sich zur Förderung von Flüssigkeiten, deren Verunreinigungen eine Größe von max. 3 mm haben. Die hydraulischen Komponenten: Laufrad und Mutter aus PBT und Pumpenkörper aus Gusseisen ermöglichen die Anwendung mit Wasser, Emulsionen und ölhaltigen Substanzen im Allgemeinen; die Viskosität darf 21 cSt (3° Engel) nicht übersteigen.

Die Temperatur der Flüssigkeit darf 70°C nicht überschreiten.

Sie finden gewöhnlich Anwendung bei:

- **Werkzeugmaschinen** (Fräsen-Drehmaschinen)
- **Glasbearbeitungsmaschinen** (Version TRI)
- **Anlagen zur Oberflächenbehandlung**
- **Filtrieranlagen**

Sie werden normalerweise auf einem Tank, etwa 3-4 cm vom Boden, installiert. Die Tankkapazität hängt von der Förderleistung ab.

Es muss unbedingt sichergestellt werden, dass der max. Flüssigkeitsstand im Tank 3-4 cm unterhalb des Stützflansches liegt (siehe Abbildung).

Sollte die Flüssigkeit besonders verschmutzt sein, ist es ratsam einen Tank mit mehreren Fächern zu bauen, damit sich der Schmutz absetzen kann, bevor er von der Pumpe angesaugt wird.

Für andere Anwendungen ist es ratsam, sich mit unserer technischen Abteilung in Verbindung zu setzen.

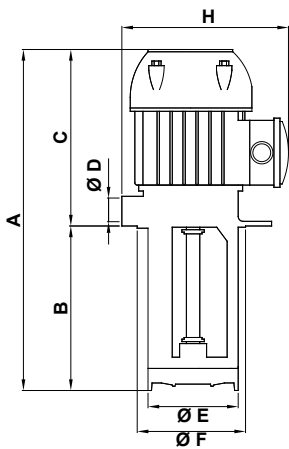


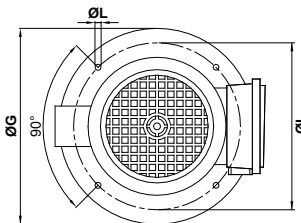
Tabelle: Abmessungen und Gewichte

| Art der Pumpe | A mm | B mm | C mm | ØD | ØE mm | ØF mm | ØG mm | H mm | ØI mm | ØL mm | Masse kg |
|---------------|------|-------|------|------|-------|-------|-------|------|-------|---------|----------|
| SP 12 | 265 | 90 T | 165 | 3/4" | 98 | 100 | 130 | 151 | 115 | 7 (n.4) | 5.0 |
| | 285 | 120 T | | | | | | | | | 5.3 |
| | 335 | 170 T | | | | | | | | | 5.5 |
| | 385 | 220 T | | | | | | | | | 5.7 |
| | 435 | 270 T | | | | | | | | | 6.0 |
| | 515 | 350 | | | | | | | | | 6.5 |
| SP 18 | 265 | 90 T | 165 | 3/4" | 98 | 100 | 130 | 151 | 115 | 7 (n.4) | 5.1 |
| | 285 | 120 T | | | | | | | | | 5.4 |
| | 335 | 170 T | | | | | | | | | 5.6 |
| | 385 | 220 T | | | | | | | | | 5.7 |
| | 435 | 270 T | | | | | | | | | 6.0 |
| | 515 | 350 | | | | | | | | | 6.6 |

Auf Anfrage: T= TRI-Ausführung

Typenschilddaten

| Art der Pumpe | kW | | V 230/400 - Hz 50 | | | Q - Qmax Liter/min | Hmax - H Meter |
|---------------|--------------|------------|-------------------|---------------------|-------|-----------------------|-------------------|
| | Eingang (P1) | Nenn. (P2) | In Amp. | n min ⁻¹ | cos φ | | |
| SP 12 | 0,15 | 0,07 | 0,52/0,30 | 2770 | 0,71 | 12 - 65 | 4.5 - 0 |
| SP 18 | 0,17 | 0,09 | 0,55/0,32 | 2730 | 0,72 | 6 - 75 | 5.5 - 0 |



Kurven Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

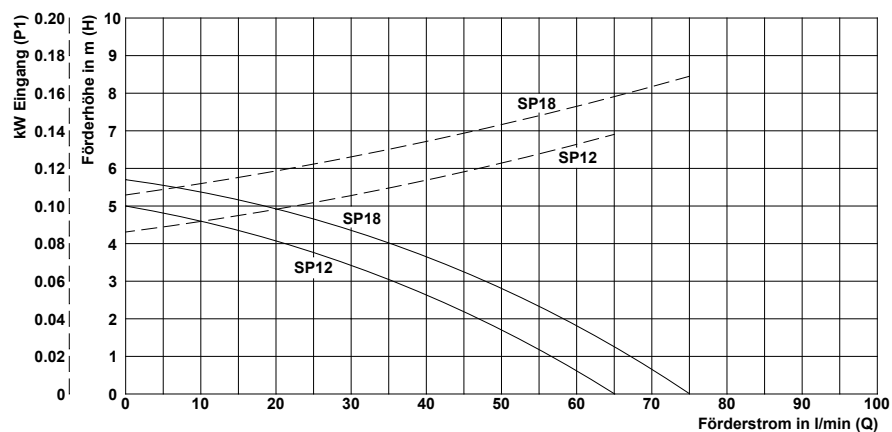
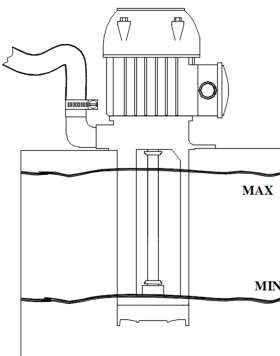
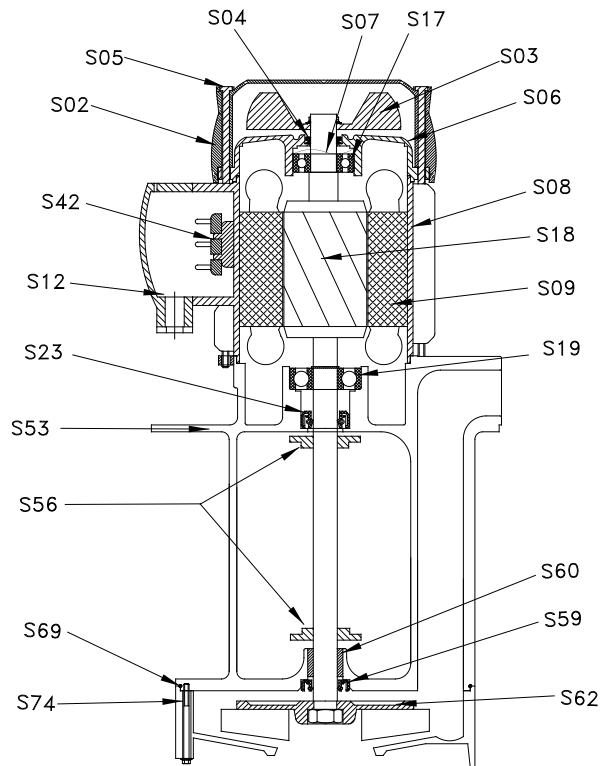


Tabelle Hydraulikleistungen (Laufrad offen)

| Art der Pumpe | Förderstrom in l/min (Q) ↓ | | | | | | | | | | | | |
|---------------|----------------------------|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|----|-----|---|
| | 0 | 0,5 | 1 | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | 5,5 | 6 |
| SP 12 | 65 | 61 | 57 | 52 | 47 | 41 | 35 | 29 | 21 | 12 | | | |
| SP 18 | 75 | 71 | 67 | 63 | 58 | 53 | 48 | 42 | 35 | 28 | 18 | 6 | |





Nomenklatur der Ersatzteile

| | Komponente |
|------|----------------------|
| S02. | Lüfterhaube |
| S03. | Lüferrad |
| S04. | V-Ring |
| S05. | Stange |
| S06. | Oberer Lagerschild |
| S07. | Ausgleichsring |
| S08. | Gehäuse |
| S09. | Gewickelter Stator |
| S12. | Klemmenkasten |
| S17. | Oberes Lager |
| S18. | Läufer Komplet |
| S19. | Unteres Lager |
| S23. | Dichtring für Motor |
| S42. | Klemmenbrett |
| S53. | Pumpenkörper |
| S56. | TRI-Scheibe |
| S59. | Dichtring für Mutter |
| S60. | Bronzebuchse |
| S62. | Laufgrad |
| S69. | O-Ring |
| S74. | Mutter |

| SP 12 | Materialien |
|-------|---------------|
| | Nylon |
| | Nylon |
| | NBR |
| | Stahl |
| | Aluminium |
| | Stahl |
| | Aluminium |
| | - |
| | Nylon |
| | - |
| | Stahl* |
| | - |
| | NBR |
| | - |
| | Gusseisen G20 |
| | PBT |
| | NBR*** |
| | Bronze*** |
| | PBT** |
| | NBR |
| | PBT** |

| SP 18 | Materialien |
|-------|---------------|
| | Nylon |
| | Nylon |
| | NBR |
| | Stahl |
| | Aluminium |
| | Stahl |
| | Aluminium |
| | - |
| | Nylon |
| | - |
| | Stahl* |
| | - |
| | NBR |
| | - |
| | Gusseisen G20 |
| | PBT |
| | NBR*** |
| | Bronze*** |
| | PBT** |
| | NBR |
| | PBT** |

*Auf Anfrage Ax. AISI 416

**Auf Anfrage Gusseisen G20

***Nur bei Ansaugrohr 350 vorhanden

*Auf Anfrage Ax. AISI 416

**Auf Anfrage Gusseisen G20

***Nur bei Ansaugrohr 350 vorhanden