

Werkstoffe

Teile-Benennung	Werkstoff
Pumpengehäuse	Chrom-Nickel-Stahl 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Stufengehäuse	Chrom-Nickel-Stahl 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Spaltring	PTFE
Lauftrad	Chrom-Nickel-Stahl 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Druckdeckel	Chrom-Nickel-Stahl 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Abstandshülse	Chrom-Nickel-Stahl 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Pumpenwelle	Chrom-Nickel-Stahl 1.4305 EN 10088 (AISI 303)
Verschlußschraube	Chrom-Nickel-Stahl 1.4305 EN 10088 (AISI 303)
Gleitringdichtung mit Sitz nach (ISO 3069)	Al-Oxid, Hartkohle, EPDM (Andere Werkstoffe auf Anfrage)

Ausführung

Horizontale, mehrstufige Kreiselpumpen in Blockbauweise. Medienberührte Teile aus Chrom-Nickel-Stahl. Robuste Ausführung, mit kompakter Antriebslaterne. Einteiliges Topfgehäuse mit axialem Saugstutzen und radialem Druckstutzen. Befüllungs- und Entleerungsschraube leicht zugänglich, in der Mitte des Pumpengehäuses.

Einsatzgebiete

Zur Wasserversorgung und für reine Flüssigkeiten ohne abrasive Bestandteile, die für Chrom-Nickel-Stahl geeignet sind (Möglichkeit der Anpassung der Dichtungswerkstoffe, auf Anfrage). Universalpumpe, für zivile Einrichtungen, für die Industrie, für Gärten und zur Bewässerung.

Einsatzbedingungen

Mediumtemperatur von - 15 °C bis + 110 °C.
Raumtemperatur bis 40 °C.
Höchstzulässiger Pumpenenddruck: 10 bar.
Dauerbetrieb.

Motor

2-poliger Induktionsmotor, 50 Hz (n = 2900 1/min).
MXH: dreiphasig (Drehstrom) 230/400 V ± 10% bis 3 kW;
400/690 V ± 10% von 3,7 bis 7,5 kW

Motor geeignet für den Betrieb mit Frequenzumrichter.

Isolationsklasse F.

Schutzart IP 54.

Effizienzklasse IE2 für Drehstrommotoren von 0,75 kW.

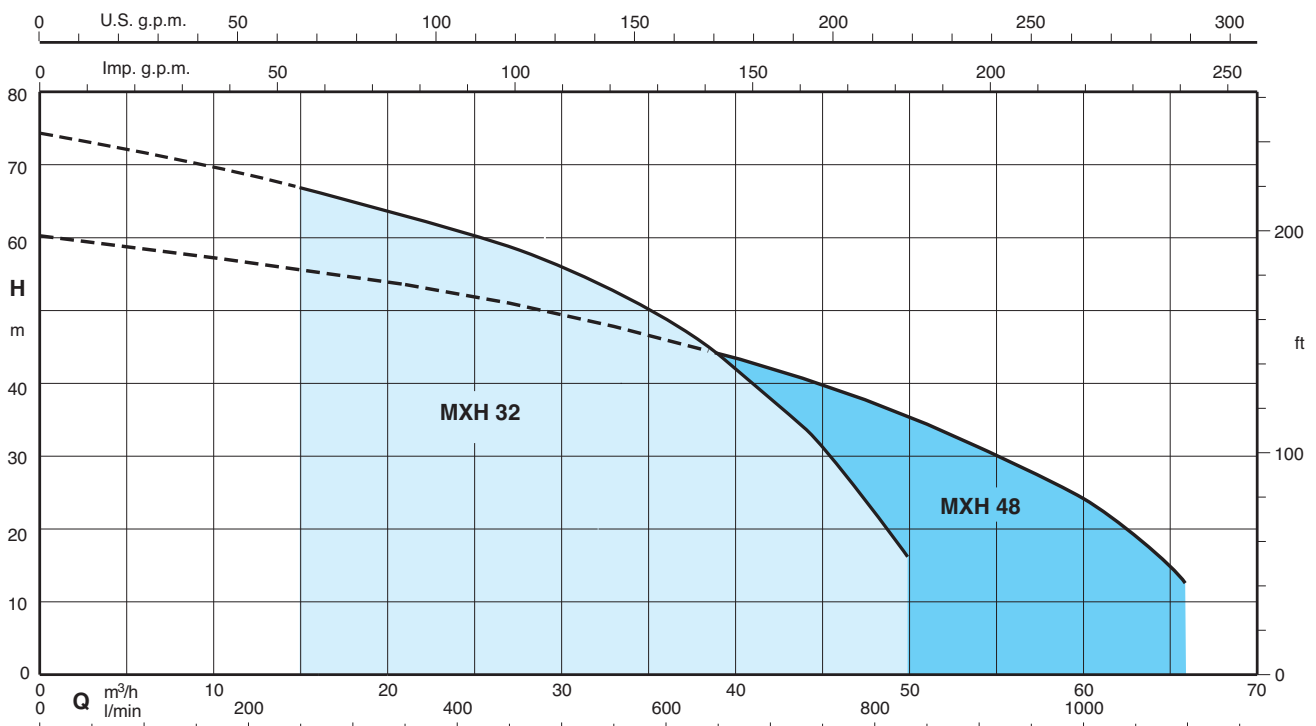
Ausführung nach EN 60034-1; EN 60034-30.

EN 60335-1, EN 60335-2-41.

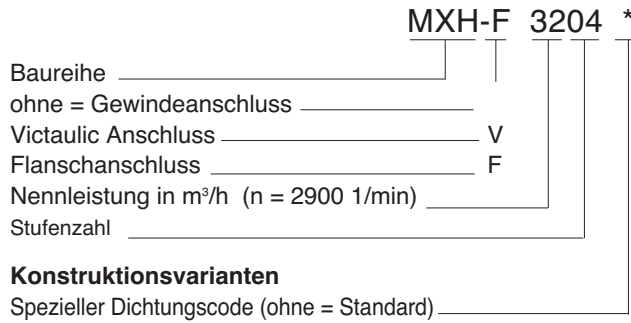
Sonderausführungen auf Anfrage

- Pumpen mit Victaulic Anschlüssen (MXH-V)
- Pumpen mit Flanschanschlüssen (MXH-F)
- Andere Spannungen. - Frequenz 60 Hz.
- Schutzart IP 55.
- Andere Gleitringdichtung.
- Pumpengehäuse-Dichtungsringe aus FPM.
- Höhere oder niedrigere Mediums- oder Umgebungstemperaturen.

Kennfeld n ≈ 2900 1/min

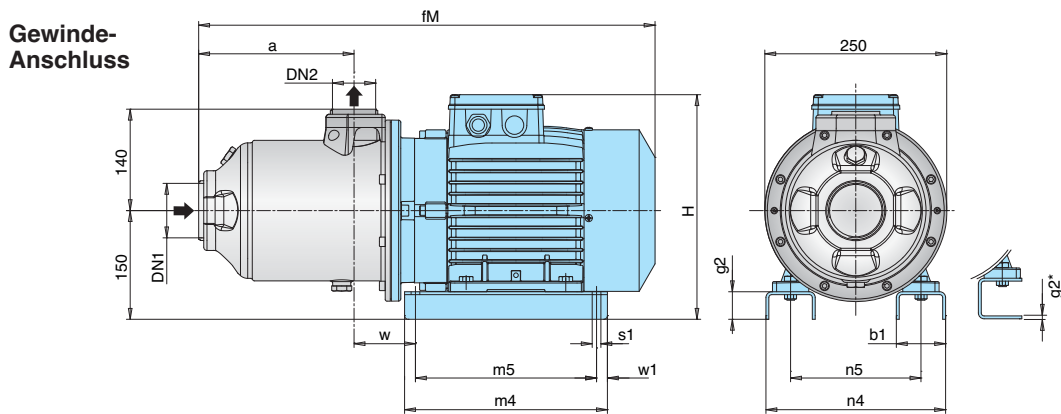


Bezeichnung

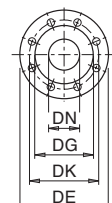
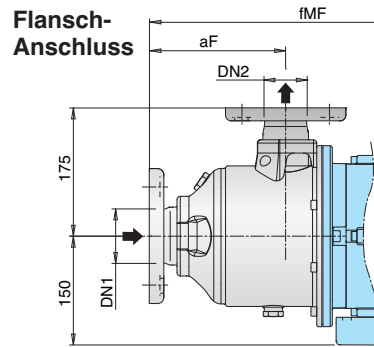
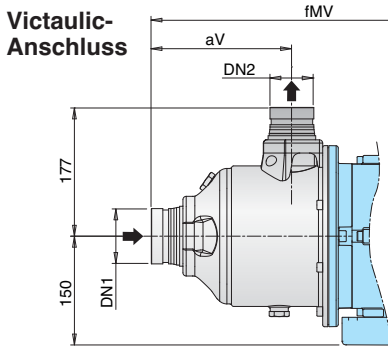


6.2

Abmessung und Gewicht



TYP	DN1 DN2 ISO 228		mm											kg	
	fM	a	H	m4	m5	n4	n5	w1	b1	s1	w	g2			
MXH 3201/A	G 2 1/2	G 2	501	120,5	280	205	175	170	130	15	54	10	92,5	6*	29,4
MXH 3202/A	G 2 1/2	G 2	515	120,5	290	205	175	180	140	15	54	10	112	6*	38,5
MXH 3203/A	G 2 1/2	G 2	582	166,5	310	280	250	258	190	15	68	12	84	38	50
MXH 3204/A	G 2 1/2	G 2	628	212,5	310	280	250	258	190	15	68	12	84	38	57,5
MXH 4801/A	G 3	G 2 1/2	545	136	290	205	175	180	140	15	54	10	128,5	6*	38
MXH 4802/A	G 3	G 2 1/2	566	136	310	280	250	258	190	15	68	12	100	38	49,5
MXH 4803/A	G 3	G 2 1/2	628	197,5	310	280	250	258	190	15	68	12	100	38	58



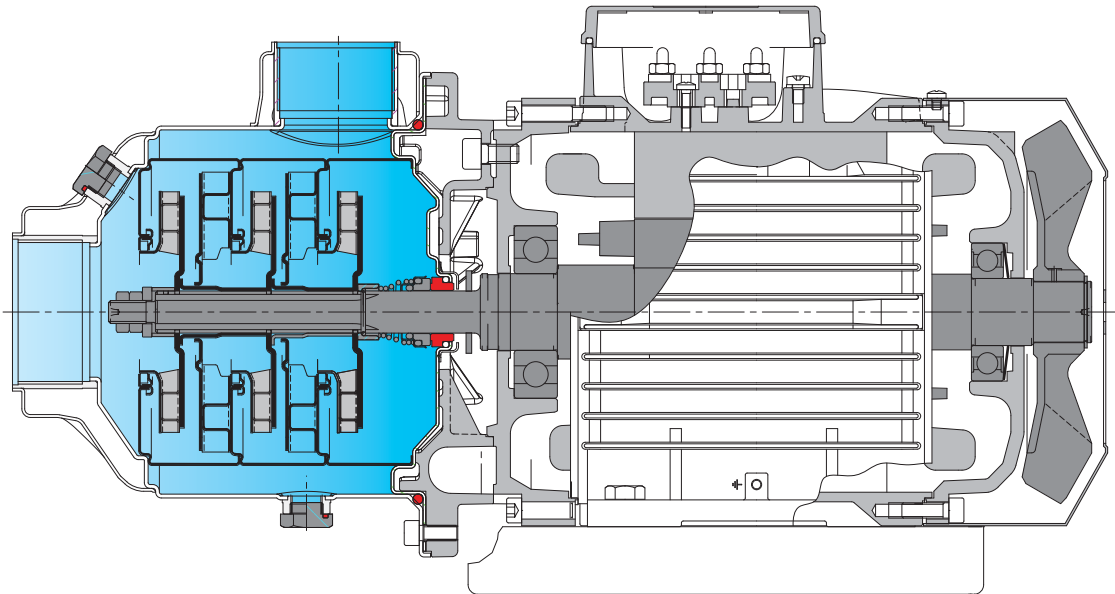
TYP	DN1 mm	DN2 mm	fMV	aV
MXH-V 3201/A	76,1 (DN65)	60,3 (DN50)	541	160
MXH-V 3202/A	76,1 (DN65)	60,3 (DN50)	555	160
MXH-V 3203/A	76,1 (DN65)	60,3 (DN50)	622	206
MXH-V 3204/A	76,1 (DN65)	60,3 (DN50)	668	252
MXH-V 4801/A	88,9 (DN80)	76,1 (DN65)	585	175
MXH-V 4802/A	88,9 (DN80)	76,1 (DN65)	606	175
MXH-V 4803/A	88,9 (DN80)	76,1 (DN65)	668	237

TYP	DN1 mm	DN2 mm	fMF	aF
MXH-F 3201/A	65	50	531	151
MXH-F 3202/A	65	50	545	151
MXH-F 3203/A	65	50	612	197
MXH-F 3204/A	65	50	658	243
MXH-F 4801/A	80	65	565	156
MXH-F 4802/A	80	65	586	156
MXH-F 4803/A	80	65	648	218

Flansch* EN 1092-2

DN	DE	DK	DG	Fori	
				N.	Ø
50	165	125	99	4	19
65	185	145	118	4	19
80	200	160	132	8	19

* ASME 150 lb (ex ANSI 150 lb)

Caratteristiche costruttive**Flexibilität**

Drei Anschlussvarianten: Gewinde-, Flansch- oder Victaulicanschluss

Höhere Sicherheit

Mit axialem, zentrischem Anschluss für optimale Saugbedingungen

Zuverlässig

Alle vom Fördermedium berührten Hydraulikteile sind aus rostfreiem Edelstahl.

Für Mediumtemperaturen von -15 °C bis +110 °C.

Robust

Einteiliges, dickwandiges Pumpengehäuse, mit verstärkten Gewindeanschlüssen.

Kompakt

Einteilige, sehr kompakte Antriebslaterne.

Höherer Schutz

Höherer Schutz gegen Undichtigkeit durch die Trennung des Pumpendeckels vom Motorlagerschild.

Die seitlichen Öffnungen der Antriebslaterne ermöglichen die visuelle Überprüfung der Wellenabdichtung.